



LUBRICANTES

MEXTRA CORTE 25 T ACEITE PARA CORTE DE METALES

FICHA TECNICA

MEXTRA CORTE 25 T es un aceite formulado a base de aceites basicos vírgenes de lata calidad y un paquete de aditivos especiales para maquinado de metales blandos o libres de hierro que cuentan con la propiedad de no manchar los metales por que se utilizan aditivos para su formulación libres de azufre y son ampliamente recomendados para cortes ligeros a medianos

Ventajas:

- Por su viscosidad le permite realizar maquinados de alta precisión ya que le permite un nivel de fluidez aun en operaciones profundas
- No mancha los metales.
- Recomendado para todo tipo de maquinas y herramientas
- Excelente enfriamiento entre la pieza maquinada y la herramienta
- Excelente acabado superficial y tolerancias más amplias al maquinado
- Excelente desprendimiento y sedimentación de rebabas;
- Por su baja viscosidades tienen fácil recuperación y menores pérdidas evaporación

Aplicaciones:

- Todo tipo de maquinados de cortes severos moderados y ligeros
- Fabricación de piezas metálicas sin importar el tamaño o tipo de metal.
- Para todo tipo de maquinas y herramientas
- Excelente para maquinados en tornos manuales, automáticos, centros de maquinados, taladros, fresadoras etc.
- En algunos casos pueden aplicarse como aceites de doble propósito, tanto para la lubricación de la máquina como para el corte.
- Recomendable en trabajos de medias a altas velocidades,

Especificaciones:

MEXTRA CORTE	METODO	25 T
PRUEBAS	ASTM	RESULTADO
GRADO	ISO	46
COLOR	D-1500	3.5
GRAVEDAD ESPECIFICA 15/15 ° C	D-1298	0.880
VISCOSIDAD @ 40 ° C CsT	D-445	46
VISCOSIDAD @ 100 ° C CsT	D-445	6.5
PUNTO DE INFLAMACION °C	D-92	190

*** PARA MAYOR INFORMACION CONSULTE A NUESTRO DEPARTAMENTO TECNICO

MEXTRA SA DE CV PINO # 458 COL. STA. MARIA INSURGENTES DEL. CUAHUTEMOC MEXICO DF CP. 06430

TEL. 55 41 06 99 55 41 07 76