

Raloy Max Calcium Sulfonate No. 2

(con Molibdeno 1.5%)

DESCRIPCIÓN

Raloy Max Calcium Sulfonate No. 2 (con Molibdeno 1.5%) es una grasa premium formulada con un espesante de sulfonato de calcio el cual le confiere excelentes propiedades de resistencia al agua y a la corrosión, cuenta con propiedades inherentes de protección de extrema presión (EP) que mejoran la capacidad de carga, se caracteriza por tener mayor estabilidad mecánica y menor separación de aceite. Esta característica ayuda a que se produzcan menos fugas y deterioro durante la operación de engrase en los puntos de aplicación.

Fortificada con 1.5% de molibdeno para cumplir con los requisitos de transporte de carga de impacto y extrema presión (EP) de muchos fabricantes de equipos de construcción y minería.

VENTAJAS

- 🔥 Fortificada con bisulfuro de molibdeno para retener el desempeño a extrema presión y la protección de equipos en situaciones de deslizamiento severo, mayor capacidad de carga para la protección de equipos bajo cargas pesadas y de impacto.
- 🔥 Excelente estabilidad mecánica incrementando los períodos de relubricación.
- 🔥 Gracias a su punto de goteo extremadamente alto puede trabajar a altas temperaturas sin escurrirse de la superficie de lubricación.
- 🔥 Alta resistencia al lavado por agua y vapor.
- 🔥 Excelente resistencia a la corrosión y al agua para una lubricación altamente confiable en ambientes hostiles.
- 🔥 Permite el uso de una sola grasa para múltiples aplicaciones, disminuyendo inventarios.

DISPONIBLE EN:



- 🔥 Cubeta 16 kg
- 🔥 Tambor 180 kg

APLICACIÓN

La grasa Raloy Max Calcium Sulfonate No. 2 (con Molibdeno 1.5%) es particularmente apta para satisfacer los exigentes requisitos de lubricación del camiones de servicio pesado incluyendo chasis, abrazaderas de muelles, pernos de pivote, tensores, crucetas, pernos de bisagras, cucharones y quintas ruedas, equipos de construcción, minería, acerera, cementeras, siderurgia y de rodamientos industriales altamente cargados.

Encuentra especial aplicación en ambientes agresivos, húmedos, salinos como por ejemplo; ambientes marinos, mineros.

ESPECIFICACIONES

Raloy Max Calcium Sulfonate No. 2 (con Molibdeno 1.5%) cumple el nivel de desempeño:

- 🔥 NLGI GC-LB
- 🔥 ASTM D4950 Standard classification and specification of automotive service.

IMAGEN DE PRODUCTO



TABLA DE RENDIMIENTO



MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad (HDS) a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Propiedades Típicas		
Pruebas	Método ASTM	Resultados
Grado NLGI	D217	2
Textura	I-CC-06	Lisa Brillante
Color Visual	I-CC-09	Grisácea
Espesante	—	Sulfonato de calcio
Viscosidad del Aceite Base @ 40 °C, mm ² /s (cSt)	D-445	150.0
Penetración Trabajada a 60 Golpes @ 25 °C, 1/10 mm	D217	280
Estabilidad Mecánica @ 25 °C, %	D217	6
Lavado por Agua @ 79 °C, % masa	D1264	2.3
Punto de Goteo, °C	D2265	300
Propiedad Preventiva de Corrosión	D1743	Pasa
Corrosión en Lámina de Cobre @ 100 °C, 24 h	D4048	1B
Separación de Aceite @ 100 °C, 30 h	D6184	0.4
Valor Timken, Lbs	D2782	55
Cuatro Bolas, Kgf	D2596	527

Los resultados indicados como propiedades típicas del producto se proporcionan como referencia. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica o consulte nuestra página de internet www.raloylubricantes.mx Empresa certificada por ISO 9001 e IATF 16949; Laboratorio acreditado por EMA Q-0268-053/11 (NMX-EC-17025-IMNC-2017 ISO/IEC 17025:2018).